

Série HT320 : Système Pilote HTST/UHT à flux continu
Pasteurisation et Stérilisation Pilote
avec une grande précision et souplesse

Echangeur de chaleur
tubulaire

Echangeur de chaleur
de tôle

Injection directe de
vapeur

Echangeur de chaleur
à surface raclée



Introduction

Equipement d'exploitation pilote HTST/UHT à flux continu OMVE HT320 donne aux services de Recherche et Développement, une Assurance de qualité et au départements Pilote l'accès à une formule unique de processus de traitement thermique de flux continu pour une large gamme de produits. Les systèmes pilote peuvent être réalisés avec des échangeurs de chaleur différents et avoir un volume de maintien très bas. Le système entier est mis en marche par l'API central pour un fonctionnement facile. Les systèmes approvisionnés sont disponibles pour des capacités différentes de 20 l/h à 200 l/h à 150°C.

A la Différence d'autres systèmes les systèmes pilote OMVE 320 HTST/UHT sont basés sur des modules qui peuvent être configurés selon les spécifications du client. La configuration du système HTST/UHT dépend des caractéristiques de produit et de processus. Tous les processus peuvent être effectués aseptiquement.

Dispositifs

- Composants industriels
- Structure modulaire
- Fonctionnement manuel et/ou automatique
- Convient aux différents types d'échangeurs thermiques
- Facilité de NEP entièrement automatique
- Fonctionnement en ligné avec autre équipement
- Retenue de produit réduite
- Vaporisateur anti-projection/clapotage
- Ossature ouverte
- Automatisation complète avec le système Scada (optionnel)
- Large gamme d'accessoires optionnels

Avantages

- Fiable et Précis
- Technologie prouvée avec une souplesse complète
- Souplesse et commodité optimales
- Traite une large gamme de produits
- Nettoyage rapide et facile
- Simule des lignes industrielles complètes
- Epargne des coûts et du temps
- Convient pour l'utilisation dans des locaux humides
- Facile à inspecter et à entretenir
- Facile à utiliser, même pour des opérateurs peu expérimentés
- Simule votre fabrique, sans concession !



Capacités Différentes

Types	HTST (Haute Température Temps Court)	UHT (Ultra Haute Température)
HT320-20	20 l/h à 100°C (variable 10 – 60 l/h)	20 l/h à 100°C (variable 10 – 60 l/h)
HT320-50	50 l/h à 100°C (variable 20 – 100 l/h)	50 l/h à 100°C (variable 20 – 100 l/h)
HT320-100	100 l/h à 100°C (variable 50 – 150 l/h)	100 l/h à 100°C (variable 50 – 150 l/h)
HT320-200	200 l/h à 100°C (variable 100 – 300 l/h)	200 l/h à 100°C (variable 100 – 300 l/h)

Systèmes de chauffage

Les échangeurs thermiques OMVE 320 HTST/UHT peuvent être chauffés avec des systèmes de chauffage suivants:

1. Circuit d'Eau chaude pressurisée chauffé par l'électricité (1 ou plus de chaudières)
2. Circuit d'Eau chaude pressurisée chauffé par la vapeur (1 ou plus de chaudières)
3. Indirect chauffé par la vapeur (avec ou sans chaudière pour le préchauffage)
4. Injection directe de vapeur (optionnelle)

Accessoires optionnels

Le système peut être fourni avec des accessoires divers :

- Tubes/tôles de refroidissement additionnels
- Toutes sortes de réservoirs de chargement
- Toutes sortes de cellules de maintien
- Mélangeur dans le réservoir de chargement
- Indicateur de débit
- Mélangeurs statiques
- Circuit de chauffage supplémentaire
- Outils d'enregistrement de données

Intégration avec d'autres matériels

Les systèmes pilote HT320 sont facilement étendus ou intégrés avec d'autres équipements de production

Les systèmes OMVE HTST/UHT pilote sont compatibles avec des équipements différents de production, en donnant une possibilité unique de simuler une ligne industrielle à une échelle de pilote ou laboratoire. Tout le matériel est contrôlé par un système d'opération central.

Le matériel qui peut être intégré avec le système pilote HTST/UHT.

- Récipients à plusieurs utilisations (p.ex. réservoir de chargement, réservoir de stockage, réservoir de fermentation)
- Homogénéisateur (aseptique)
- Désaérateur
- Carbonisation
- Station de remplissage (aseptique ou hygiénique)
- Unités de CEP

Utilités

Electricité	En fonction de configuration 400V/3ph/50Hz/16A ou 400V/3ph/60Hz/32A (les deux 3ph + N + E)
	D'autres fournitures électriques sont disponibles sur demande