

HT320 Reihe: Pilot-Durchflusssysteme HTST/ UHT
Zur Pilot-Pasteurisation und Sterilisation
 bei hoher Genauigkeit und Flexibilität

Röhrenwärmetauscher

Plattenwärmetauscher

Direkte Dampfeinspritzung

Schabe-Wärmetauscher



Einleitung

Die OMVE HTST/UHT Pilot-anlage HT320 mit kontinuierlichem Durchfluss gibt den F&E-, Qualitätsicherungs- und Pilotabteilungen eine einmalige Formel der kontinuierlichen Wärmebehandlung einer ganzen Reihe von Produkten an die Hand. Die Pilotsysteme können mit verschiedenen Wärmetauschern ausgeführt werden und zeichnen sich durch eine sehr kleine product volume inhalt aus. Für einfachere Bedienung wird das gesamte System zentral über die PLC-Steuerung gelenkt. Es sind HTST/UHT-Systeme für unterschiedliche Leistungsstufen von 20 l/h bis 200 l/h bei 150°C erhältlich.

Im Unterschied zu anderen Systemen basieren die 320 HTST/UHT Pilot-Systeme OMVE auf einer Modulbauweise und können somit auf die spezifischen Anforderungen des Kunden zugeschnitten werden. Die Konfiguration eines HTST/UHT-Systems hängt von dem konkreten Produkt und den Prozessspezifikationen ab. Alle Prozessen können aseptisch ausgeführt werden.

Merkmale

- Industriekomponenten
- Modulare Bauweise
- Manuelle und/oder automatische Bedienung
- Unterstützt verschiedene Arten der von???Wärmetauscher
- Vollautomatisches CIP-Verfahren
- Anschlussmöglichkeit an sonstige anlagen
- kleine product volumen
- Spritzwassergeschützt
- Offener Frame??
- Vollautomatik über die SCADA-Software (optional)
- Eine große Auswahl an optionalem Zubehör

Vorteile

- Zuverlässig & präzise
- Bewährte Technologie mit voller Flexibilität
- Optimale Flexibilität und Nutzkomfort
- Behandlung einer ganzen Reihe von Produkten
- Schnelle und einfache Reinigung
- Simulation der gesamten Industrielinie
- Kosten- und Zeitersparnis
- Geeignet für den Gebrauch in nasser Umgebung
- Einfache Inspektion und Wartung
- Leichte Bedienung, die nur wenig Erfahrung erfordert
- Simuliert Ihre Produktion, **ohne Konzessionen!**

Verschiedene Leistungsstufen

Typen	HTST (Hohe Temperaturen Kurze Zeiten)	UHT (Ultra Hohe Temperaturen)
HT320-20	20 l/h bei 100°C (Variierbar 10 –60 l/h)	20l/h bei 150°C (Variierbar 10 –60 l/h)
HT320-50	50 l/h bei 100°C (varierbar 20 –100 l/h)	50l/h bei 150°C (Variierbar 20 –100 l/h)
HT320-100	100 l/h bei 100°C (varierbar 50 –150 l/h)	100l/h bei 150°C (Variierbar 50 –150 l/h)
HT320-200	200 l/h bei 100°C (Variierbar 100 –300 l/h)	200l/h bei 150°C (Variierbar 100 –300 l/h)

Heizsysteme

Die OMVE HTST/UHT-Wärmetauscher HT320 können mit folgenden Heizsystemen erhitzt werden:

1. Warmwasser-Druckanlage, elektrisch beheizt (1 oder mehr kessel?)
2. Warmwasser-Druckanlage, dampfbeheizt (1 oder mehr kessel?)
3. Indirekte Dampfheizung (mit oder ohne Boiler für die Vorerwärmung)
4. Direkte Dampfeinspritzung (nur für DSI)

Optionales Zubehör

Das System kann mit unterschiedlichem Zubehör ausgestattet werden:

- Zusätzliche Kühlplatten / -röhren
- Verschiedene Arten der Fülltanks
- Verschiedene Arten der Haltezellen
- Mischwendel im Fülltank
- Durchflussmesser
- Statische Mischer
- Zusätzlicher Heizkreislauf
- Möglichkeit der Datenaufzeichnung

Einbau in die sonstige Ausrüstung

Die Pilot-Systeme HT320 lassen sich ohne Weiteres durch andere Prozessen erweitern bzw. sich in diese einbauen.

Die HTST/UHT Pilot-Systeme OMVE sind mit diverser anlagen kompatibel, wodurch eine einmalige Möglichkeit geschaffen wird, eine Industrielinie unter Labor- bzw. Pilotbedingungen zu simulieren. Die gesamte Ausrüstung wird durch das zentrale Bediensystem gesteuert.

Geräte die an das HTST/UHT-Pilot-System angeschlossen werden können:

- Behälter (z.B. Fülltank, Puffertank, Fermentationstank)
- Homogenisator (aseptisch)
- Entgaser / Entlüfter
- Karbonisieranlage
- Füllstation (aseptisch oder hygienisch)
- CIP-Einheiten

Erforderliche Hilfsmittel

Stromversorgung	Abhängig von der Konfiguration 400V/3ph/50Hz/16A oder 400V/3ph/60Hz/32A (beides 3ph + N + E)
	Andere Stromversorgung ist auf Anfrage erhältlich